Rigging Factory Munich GmbH
Gautinger Straße 38d — D-82061 Neuried

Prüfprotokoll — Motorsteuerung

Über eine erfolgte UVV Prüfung als	X Sachkundigenprüfung
nach UVV bzw SQ	O **DGUV VS 54** X **D8+ SQ P2** O **DGUV VS17/18**
Umfang der Prüfung	O Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme X Wiederholungsprüfung O Nachprüfung
Prüfer	Dipl.-Ing. Tobias Tomala
Bezeichnung	12 Kanal Kontroller aus 3x RCU 4M-4
Hersteller	CAMCO
Seriennummer(n)	**2096101, 2096100, 2096069** ggf. interne Nr. J-05
Anschluss (Eingang)	O 16A CEE O 32A CEE X 63A CEE O 125A CEE
Anschlüsse (Ausgang)	12 16A 4pol CEE 3 Han16 (für je 4Kanäle)
Anzahl Kanäle	O 4 O 8 X 12 O 16 O 32

Prüfung

Auslösung Schutzeinrichtungen	X OK _____
Funktion einzelner Kanäle	X OK _____
Zugentlastung Kabel	X OK _____

Kennzeichnung

Ausreichend gekennzeichnet?	X OK _____
Deutlich lesbar und unverwischbar?	X OK _____

Prüfergebnis

X keine festgestellten Mängel

O Mängel festgestellt, wie nachstehend beschrieben:

_____

_____

Gegen den weiteren Betrieb der Anlage bestehen

O sicherheitstechnische Bedenken

X keine sicherheitstechnische Bedenken

O keine sicherheitstechnische Bedenken bei der Berücksichtigung folgender Maßnahmen:

_____

_____

Eine Nachprüfung der Anlage durch den ist

O Sachkundigen
X nicht erforderlich
O erforderlich bis _____

Prüfaufkleber angebracht? X Ja O Nein

Fälligkeit der nächsten Prüfungen: X Sachkundigenprüfung: 8 / 2019

München, 06.08.2018
Ort, Datum

Dipl.-Ing. T. Tomala
Kenn Nr. 14-085-B1B2